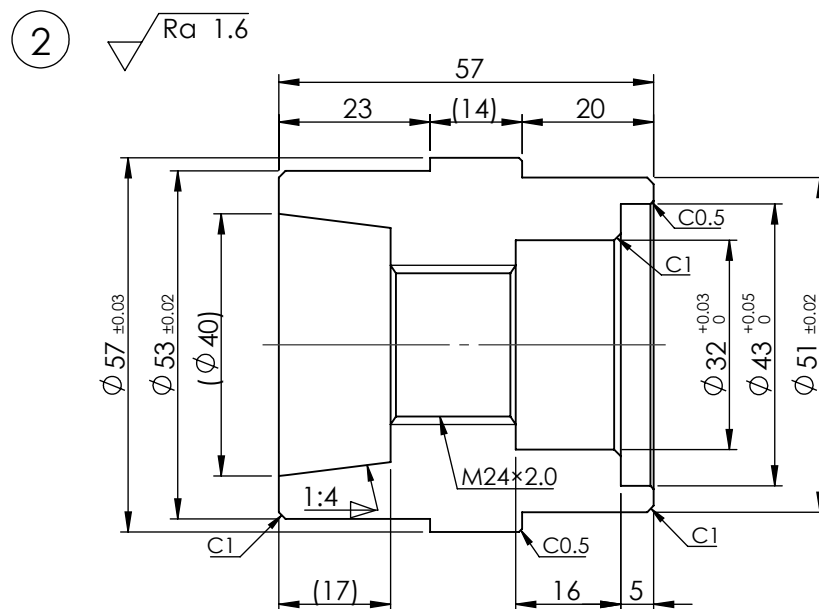
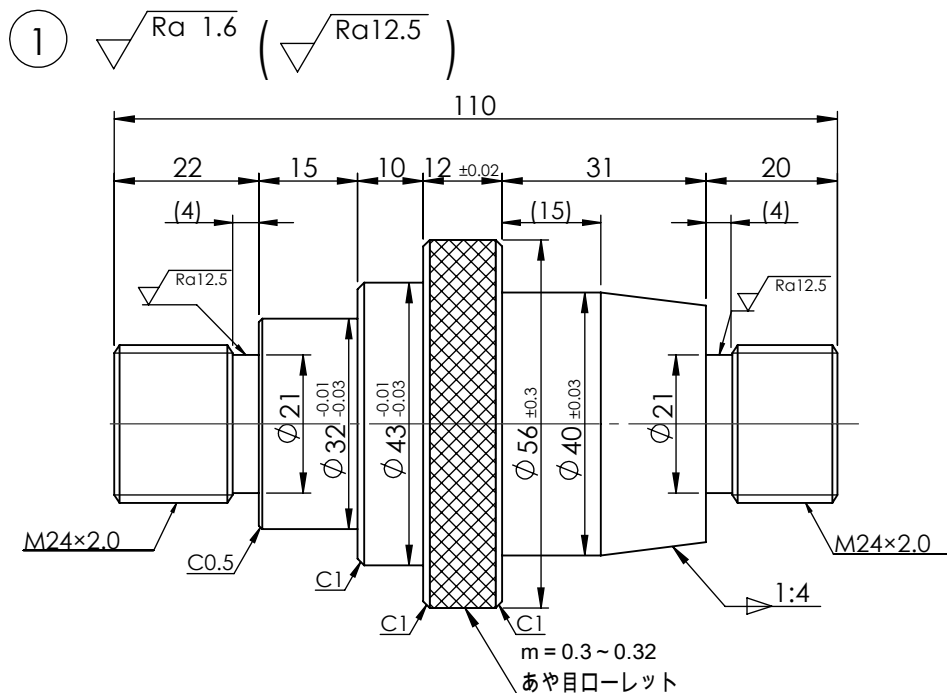


# 高校生ものづくりコンテスト2024東北大会 旋盤作業部門【岩手大会】競技課題図(参考・部品図)



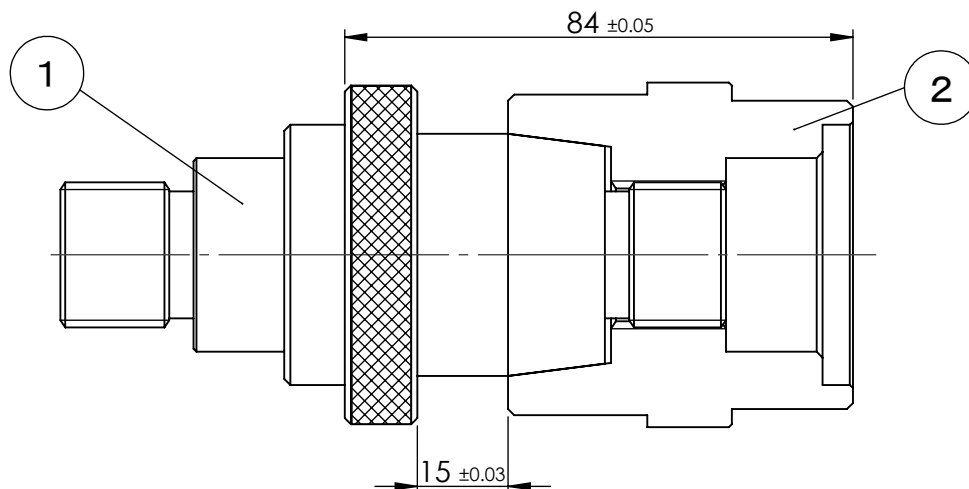
## 課題仕様

- (1) 参考寸法は測定しない
- (2) 指示のない角陵は糸面取り (C0.1 ~ C0.3) とする
- (3) 指定公差以外は、JIS B 0419- f K (精級) とする
- (4) すみ部にはR0.5以内のRがついていてもよい
- (5) ねじの切り始めと終わりは30度の面取りをすること

公差等級		基準寸法の区分		
記号	説明	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下
		許容差		
f	精級	$\pm 0.05$	$\pm 0.1$	$\pm 0.15$
m	中級	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$

高校生ものづくりコンテスト2024東北大会  
旋盤作業部門【岩手大会】競技課題図(参考・組立図)

組立図A



組立図B

