

No【 】

採点区分	通し 番号	採点項目		採点						減点	
できれば みばえ	1	切削面の傷・打こん・削り残し・削り込み		箇所なし	小 箇所×1		中 箇所×3		大 箇所×5		
					箇所		箇所		箇所		
	2	びびり(ねじ部は除く)		箇所なし		小 箇所×1		大 箇所×2			
					箇所		箇所				
	3	全ての面取りの状態		正しく面取りされている	面取りされているが 正しくない 箇所×2		面取りされていない 箇所×4				
					箇所		箇所				
	4	大幅な寸法間違い		なし	±1mm以上2mm未満 箇所×10		±2mm以上 箇所×20				
					箇所		箇所				
ローレット	5	ローレット目の仕上がり具合		A	B	C	D	E			
				0	2	4	6	8			
ねじ	6	部品① ストレート側ねじ部 (測定箇所G側)		仕上がり程度	A	B	C	D	E		
					0	2	4	6	8		
	7	はめあい具合		A	B	C	D	E			
				0	2	4	6	8			
	8	部品① テーパ側ねじ部 (測定箇所L側)		仕上がり程度	A	B	C	D	E		
					0	2	4	6	8		
	9	はめあい具合		A	B	C	D	E			
				0	2	4	6	8			
	10	部品② ねじ部		仕上がり程度	A	B	C	D	E		
					0	2	4	6	8		
	表面粗さ	11	仕上がり面の仕上がり程度		A	B	C	D	E		
					0	2	4	6	8		
あたり	12	テーパ部のあたり具合		80%以上		60%以上80%未満		60%未満			
				0		4		8			
減点合計(③)											