

高校生ものづくりコンテスト2024旋盤作業部門 採点表(寸法精度) No【 】

採点 区分		測定 力所	呼び 寸法 1	実寸法 2	誤差 (2-1)	採点				減点	
部品 ① 寸法 精度	A	21			精級公差以内 ±0.1		中級公差以内 ±0.2		中級公差を超える ±0.2		
					0		2		4		
	B	31,32, 33			-0.01 -0.03以内		-0.01 -0.05以内		-0.01 -0.07を超える		
					0		4		12		
	C	43			-0.01 -0.03以内		-0.01 -0.05以内		-0.01 -0.07を超える		
					0		4		12		
	D	56			±0.3以内		±0.6以内		±0.6を超える		
					0		2		4		
	E	38,39, 40			±0.03以内		±0.04以内		±0.05以内	±0.05を超える	
					0		2		4	6	
	F	21			精級公差以内 ±0.1		中級公差以内 ±0.2		中級公差を超える ±0.2		
					0		2		4		
	G	22			精級公差以内 ±0.1		中級公差以内 ±0.2		中級公差を超える ±0.2		
					0		2		4		
	H	15			精級公差以内 ±0.1		中級公差以内 ±0.2		中級公差を超える ±0.2		
					0		2		4		
	I	10			精級公差以内 ±0.1		中級公差以内 ±0.2		中級公差を超える ±0.2		
					0		2		4		
	J	12			±0.02以内		±0.03以内		±0.04以内	±0.04を超える	
					0		2		4	6	
K	31			精級公差以内 ±0.15		中級公差以内 ±0.3		中級公差を超える ±0.3			
				0		2		4			
L	20			精級公差以内 ±0.1		中級公差以内 ±0.2		中級公差を超える ±0.2			
				0		2		4			
M	110			精級公差以内 ±0.15		中級公差以内 ±0.3		中級公差を超える ±0.3			
				0		2		4			
部品 ② 寸法 精度	N	51			±0.02以内		±0.03以内		±0.04以内	±0.04を超える	
					0		2		4	6	
	O	43			+0.05 0 以内		+0.07 0 以内		+0.09 0 以内	+0.09 0 を超える	
					0		4		8	12	
	P	31,32, 33			+0.03 0 以内		+0.05 0 以内		+0.07 0 以内	+0.07 0 を超える	
					0		4		8	12	
	Q	53			±0.02以内		±0.03以内		±0.04以内	±0.04を超える	
					0		2		4	6	
	R	57			±0.03以内		±0.04以内		±0.05以内	±0.05を超える	
					0		2		4	6	
	S	16			精級公差以内 ±0.1		中級公差以内 ±0.2		中級公差を超える ±0.2		
					0		2		4		
	T	5			精級公差以内 ±0.05		中級公差以内 ±0.1		中級公差を超える ±0.1		
					0		2		4		
	U	23			精級公差以内 ±0.1		中級公差以内 ±0.2		中級公差を超える ±0.2		
					0		2		4		
	V	20			精級公差以内 ±0.1		中級公差以内 ±0.2		中級公差を超える ±0.2		
					0		2		4		
	W	57			精級公差以内 ±0.15		中級公差以内 ±0.3		中級公差を超える ±0.3		
					0		2		4		
組立 寸法 精度	X	84、85			±0.05以内		±0.06以内		±0.07以内	±0.07を超える	
					0		2		4	6	
	Y	15,16			±0.03以内		±0.04以内		±0.05以内	±0.05を超える	
					0		2		4	6	
	Z	74			±0.03以内		±0.04以内		±0.05以内	±0.05を超える	
0					2		4	6			
減点合計(②)											
予備 切削	1か所につき5点減点				減点対象箇所		箇所		減点合計(①)		