

【工業：電子機械科】

平成 25 年度

指導と評価の年間計画（シラバス）

盛岡工業高校 全日制課程

教 科		実 習	単位数	4	学科・学年	電子機械科・2年	担当者	電子機械科職員					
使用教科書		電子機械実習 実教出版			副教材	なし							
到達目標（具体的な取組【評価規準を念頭に置いた指導上の留意点】） 工業の各専門分野に関する基礎的な技術を実際の作業を通して総合的に習得させ、技術革新に主体的に対応できる能力と態度を育てる。 ・生徒の興味関心、進路希望等に応じて実習内容の重点化を図る。 ・工業に関する実践的技術者として必要とされる、知識と技術の基礎・基本を身につけるため実習施設・設備の安全管理と安全作業に留意し、服装面や規律を重視し効果的に学習を進める。										評価の重点			
学期	月	実習名（班別）			主な学習活動・評価のポイント		評価方法		関心・意欲・態度	思考・判断	技能・表現	知識・理解	
前期 中間	4	プログラマブルコントローラⅠ 1 基本論理回路 2 タイマ回路 3 アップカウンタ回路			・実習への取組状況、意欲的な実習態度、レポートの書き方、実習内容の把握・理解度により評価		実習態度		○	○	○		
	5	電子計測Ⅰ 1 テスタ使用法応用 2 オシロスコープ使用法 3 デジタル論理回路					実習意欲		○		○		
	6	普通旋盤Ⅲ 1 突切り加工 2 テーパー削り 3 ねじ切り					レポート提出		○		○	○	
前期 末	6	ガス溶接 1 装置の取り扱い・基本操作 2 ビードの置き方 3 ガス切断の基本操作					作品			○	○	○	
	7												
	8												
後期 中間	9	プログラマブルコントローラⅡ 1 技能検定3級-課題1 2 技能検定3級-課題2 3 技能検定3級-課題3			・実習への取組状況、意欲的な実習態度、レポートの書き方、実習内容の把握・理解度により評価		実習態度		○	○	○		
	10	電子計測Ⅱ 1 波形整形回路 2 オペアンプの特性 3 MS-DOS					実習意欲		○		○		
	11	NC旋盤 1 概要 2 プログラミング 3 切削加工					レポート提出		○		○	○	
学年 末	11	アーク溶接 1 あらまし 2 ビード・突き合わせ溶接 3 重ね溶接					作品			○	○	○	
	12												
	1												
	23												

【工業：電子機械科】

平成 25 年度

指導と評価の年間計画（シラバス）

盛岡工業高校 全日制課程

教 科		実 習	単位数	3	学科・学年	電子機械科・3年	担当者	電子機械科職員					
使用教科書		電子機械実習 実教出版			副教材	なし							
到達目標（具体的な取組【評価規準を念頭に置いた指導上の留意点】） 工業の各専門分野に関する基礎的な技術を実際の作業を通して総合的に習得させ、技術革新に主体的に対応できる能力と態度を育てる。 ・生徒の興味関心、進路希望等に応じて実習内容の重点化を図る。 ・工業に関する実践的技術者として必要とされる、知識と技術の基礎・基本を身につけるため実習施設・設備の安全管理と安全作業に留意し、服装面や規律を重視し効果的に学習を進める。										評価の重点			
学期	月	実習名（班別）			主な学習活動・評価のポイント		評価方法		関心・意欲・態度	思考・判断	技能・表現	知識・理解	
前 期 中 間	4	自動生産装置Ⅰ 1 空気圧シリンダの制御（1） 2 空気圧シリンダの制御（2）			・実習への取組状況、意欲的な実習態度、レポートの書き方、実習内容の把握・理解度により評価		実習態度		○	○	○		
	5	3 空気圧シリンダの制御（3）					実習意欲		○	○	○		
	6	マイクロコンピュータⅠ 1 C言語（1） 2 C言語（2） 3 C言語（3）					レポート提出		○	○	○		
							作品			○	○	○	
	前 期 末	6	マシニングセンタⅠ 1 概要 2 プログラミング（1） 3 切削加工（2）										
7		フライス盤Ⅰ 1 平面削り（1） 2 平面削り（2）											
8		3 平面削り（3）											
9													
後 期 中 間	9	自動生産装置Ⅱ 1 ミニFA負荷ユニット（1） 2 ミニFA負荷ユニット（2）			・実習への取組状況、意欲的な実習態度、レポートの書き方、実習内容の把握・理解度により評価		実習態度		○	○	○		
	10	3 ミニFA負荷ユニット（3）					実習意欲		○	○	○		
							レポート提出		○	○	○		
学 年 末	11	マイクロコンピュータⅡ 1 C言語（4） 2 C言語（5） 3 C言語（6）					作品			○	○	○	
	11	マシニングセンタⅡ 1 応用プログラム言語 2 プログラミング（2） 3 切削加工（2）											
	12	フライス盤Ⅱ 1 平面削り（4） 2 平面削り（5）											
	1	3 組立・調整											
	23												