

高校生ものづくりコンテスト2026東北大会（岩手大会）

電子回路組立部門 実施要項

1 期 日 令和8年8月7日（金）～8日（土）

2 日 程

◎8月7日（金）

13：30 ～ 14：00 参加者受付

14：00 ～ 16：30 競技説明、事前準備、座席抽選等

◎8月8日（土）

8：10 ～ 8：40 参加者受付・着替え等

8：45 ～ 9：00 開会式

9：00 ～ 9：30 競技説明・部品、材料配布

9：30 ～ 12：00 競技（競技時間は2時間30分）

12：00 ～ 12：40 プレ審査（プログラム動作確認）

12：40 ～ 13：30 昼食

13：30 ～ 14：50 審査・結果集計

15：00 ～ 15：30 表彰式・閉会式

3 会 場

岩手県立盛岡工業高等学校

〒020-0841 岩手県盛岡市羽場18地割11番地1

TEL：019-638-3141 FAX：019-638-3143

4 主 催

東北地区工業高等学校長会

5 主 管

岩手県高等学校教育研究会工業部会（主管校 岩手県立黒沢尻工業高等学校）

6 後 援

岩手県教育委員会、岩手県産業教育振興会

7 協 賛

学校法人 片柳学園

8 競技概要

(1) 競技課題

設計仕様に基づいた設計回路（入力回路）を競技時間内に設計・製作して、設計回路（入力回路）と制御対象装置を制御用コンピュータに接続の上、制御プログラムを作成し、目的の動作を行うシステムを完成させる。

なお、競技課題等の詳細は「競技仕様書」、「組立技術課題」及び「プログラム課題」の事前公開問題に示すとおりである。

(2) 審査対象

(ア) 入力回路①の図面

(イ) 入力回路①の製作基板

(ウ) プログラム課題の動作状況

(エ) ソースプログラム

(オ) その他（作業態度等）

(3) 採点基準100点満点

項目	点数	観点
プログラミング技術	50	・動作の完成度 ・プログラムの構造 ・書式及び読みやすさ
組立技術	30	・動作状況、部品処理（取付損傷） ・ハンダの状態、配線、配置
設計力	10	・図面の正確さ、完成度 ・配置、記号、文字
その他	10	・作業態度、作業の安全性 ・工具及び部品の取り扱い、清掃
合計	100	

(4) 順位の決定

- ① 合計得点の高い順に高位とする。
- ② 合計得点が高点の場合は「プログラム動作」、「組立技術」、「設計力」の項目順で高得点の者を高位とする。
- ③ それでもなお同点の場合は全体の完成度から順位を決定する。

9 参加者数 各県1名、開催県枠1名、総参加数7名

10 参加料 参加選手1名につき5,000円を8月7日（金）受付時に徴収する。

11 材料費 参加選手1名につき5,000円を8月7日（金）受付時に徴収する。

12 表彰 上位3名を表彰する。

13 全国大会 優勝者は全国大会出場権を得る。

出場選考 出場権を得た者がやむを得ない理由で辞退した場合、次点者が出場権を得る。

14 参加申し込み

(1) 「参加申込書（公印）」、「昼食申込書」を郵送すること。締切りに間に合わない場合は、データを E-mail で送信し、後日原本を提出すること。

(2) 申し込み締切り 令和8年7月1日（水）を必着とする。

15 その他 宿泊が必要な場合は参加校で手配すること。

16 申し込み並びに問い合わせ先

岩手県立黒沢尻工業高等学校

電子科 小野寺 一也（おの でら かずや）

〒024-8518 岩手県北上市村崎野 24 地割 19 番地

TEL：0197-66-4115(代) FAX：0197-66-417