

高校生ものづくりコンテスト2026東北大会（岩手大会）

電子回路組立部門 実施要項

1 期 日 令和8年8月7日（金）～8日（土）

2 日 程

◎8月7日（金）

13:30 ～ 14:00 参加者受付

14:00 ～ 16:30 競技説明、事前準備、座席抽選等

◎8月8日（土）

8:30 ～ 8:45 参加者受付・着替え等

9:15 ～ 9:25 開会式

9:30 ～ 9:55 競技説明・部品、材料配布

10:00 ～ 12:30 競技（競技時間は2時間30分）

12:30 ～ 13:00 プレ審査（プログラム動作確認）

13:00 ～ 14:25 休憩・昼食・審査・結果集計

14:30 ～ 15:00 閉会式・表彰式

3 会 場 岩手県立盛岡工業高等学校
〒020-0841 岩手県盛岡市羽場18地割11番地1
TEL:019-638-3141 FAX:019-638-3143

4 主 催 東北地区工業高等学校長会

5 主 管 岩手県高等学校教育研究会工業部会（主管校 岩手県立黒沢尻工業高等学校）

6 後 援 岩手県教育委員会、岩手県産業教育振興会

7 協 賛 学校法人 片柳学園

8 競技概要

（1）競技課題

設計仕様に基づいた設計回路（入力回路）を競技時間内に設計・製作して、設計回路（入力回路）と制御対象装置を制御用コンピュータに接続の上、制御プログラムを作成し、目的の動作を行うシステムを完成させる。

なお、競技課題等の詳細は「競技仕様書」、「組立技術課題」及び「プログラム課題」の事前公開問題に示すとおりである。

（2）審査対象

（ア）入力回路①の図面

（イ）入力回路①の製作基板

（ウ）プログラム課題の動作状況

（エ）ソースプログラム

（オ）その他（作業態度等）

（3）採点基準100点満点

項目	点数	観点
プログラミング技術	50	・動作の完成度 ・プログラムの構造 ・書式及び読みやすさ
組立技術	30	・動作状況、部品処理（取付損傷） ・ハンダの状態、配線、配置
設計力	10	・図面の正確さ、完成度 ・配置、記号、文字
その他	10	・作業態度、作業の安全性 ・工具及び部品の取り扱い、清掃
合計	100	

(4) 順位の決定

- ① 合計得点の高い順に高位とする。
- ② 合計得点が同点の場合は「プログラム動作」、「組立技術」、「設計力」の項目順で高得点の者を高位とする。
- ③ それでもなお同点の場合は全体の完成度から順位を決定する。

9 参加者数 各県1名、開催県枠1名、総参加数7名

10 参加料 参加選手1名につき5,000円を8月7日（金）受付時に徴収する。

11 材料費 参加選手1名につき5,000円を8月7日（金）受付時に徴収する。

12 表彰 上位3名を表彰する。

13 全国大会 優勝者は全国大会出場権を得る。
出場選考 出場権を得た者がやむを得ない理由で辞退した場合、次点者が出場権を得る。

14 参加申し込み

- (1) 「参加申込書（公印）」、「昼食申込書」を郵送すること。締切りに間に合わない場合は、データを E-mail で送信し、後日原本を提出すること。
- (2) 申し込み締切り 令和8年7月1日（水）を必着とする。

15 その他 宿泊が必要な場合は参加校で手配すること。

16 申し込み並びに問い合わせ先

岩手県立黒沢尻工業高等学校
電子科 小野寺 一也（おのでら かずや）
〒024-8518 岩手県北上市村崎野 24 地割 19 番地
TEL：0197-66-4115(代) FAX：0197-66-417