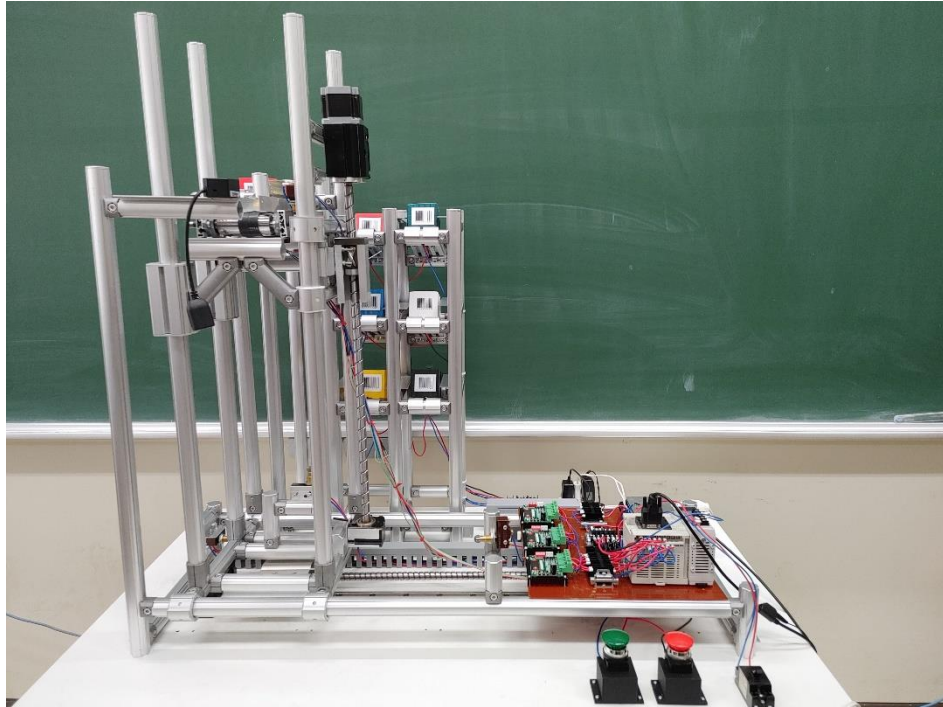


令和3年度 修了研究テーマ  
「自動仕分け装置の設計・製作」  
～小型化したバーコード判別装置～

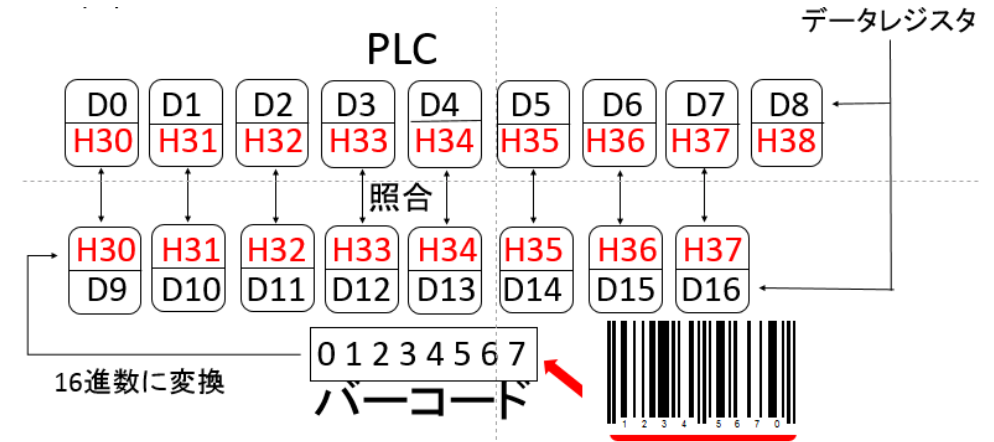
専攻科 機械コース 小原 伸太郎  
(株式会社デンソー岩手)



【装置概要】

ウエハが複数枚入っていると想定したキャリアケースをバーコードリーダーによって自動認識分別し、決められた仕分け棚に分類する。

【バーコードリーダーの制御】



PLC内にD0からD16のデータレジスタを作成します。PLCがRUN状態になった際にD0からD8に0から8までの数値が格納されます。そしてバーコードを読み取った際にD9からD16にバーコードの8桁の数値を格納します。今回はASCIIコード表を用いて数値を16進数変換し、H30のように表示する。

そしてD0からD8とD9からD16を照合し、合致した棚にケースが格納される。