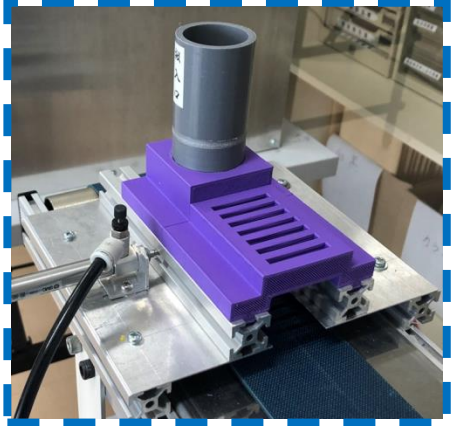
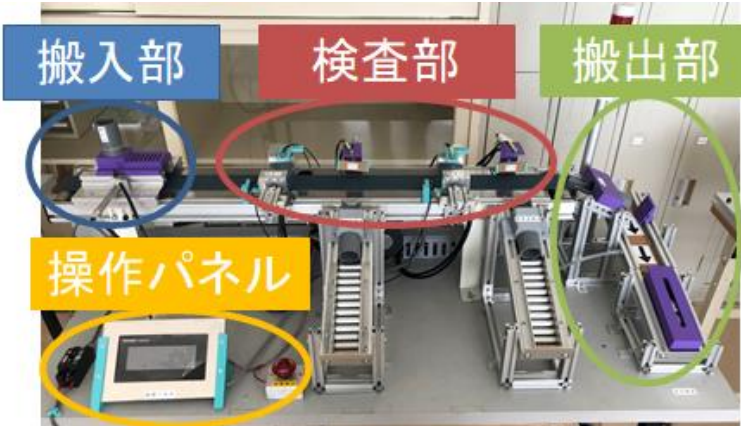


# 令和元年度修了研究作品

# ピストンリング溝幅検査装置製作

## ～接触式検査方法構想～

専攻科 横沢直太郎 (株式会社やまびこ)



### 搬入方法

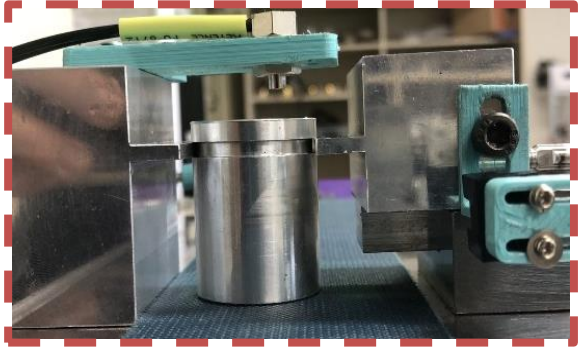
ピストンを搬入口からセットし  
一定の間隔で搬送する

### 装置説明

ピストン上部に刻まれているピストンリング溝幅が寸法公差適正範囲内か検査し、良品と不良品に分別する。

### 検査方法

スキマゲージとシリンダーを使いスキマに入ったかときのシリンダー押し出し距離の変化を検知する



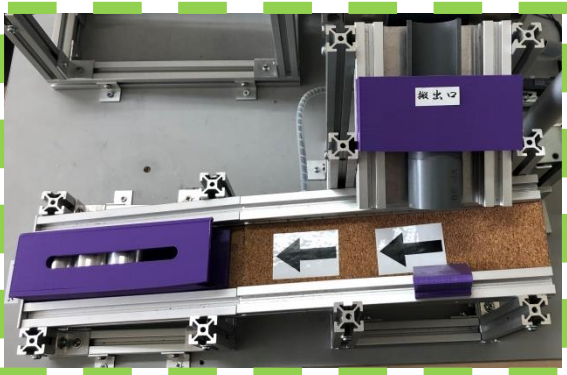
ピストンリング溝とは

リング溝

本装置で検査するピストン



寸法  
直径30mm  
高さ38.2mm  
溝幅3mm  
±0.1mm



### 搬出方法

検査部に良品と判断されたピストンをスライダーを使い、専用のケースに収納します。