

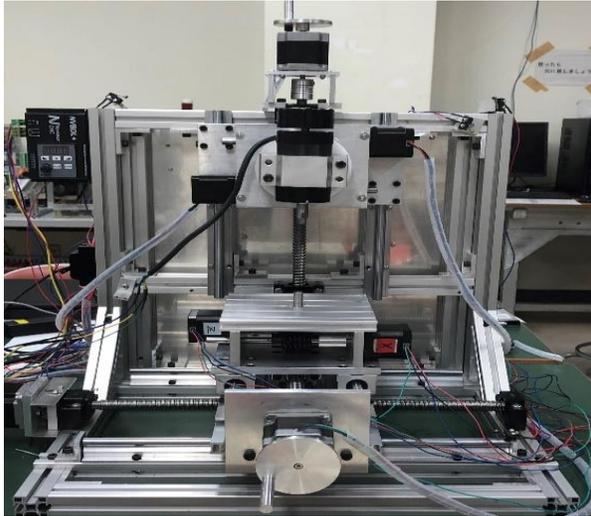
令和元年度修了研究作品

5軸加工機の製作 ～NC工作機械の理解を深める～

専攻科課程工業技術科 菅原 悠理

(株式会社やまびこ)

製作装置



制御機器

ハードウェア ソフトウェア



制御説明

作成したNCプログラムをMach3ソフトウェアに入力し入力された数値通り動作するようにハードウェアがモータドライバに信号を送っています。

Mach3ソフトウェアのデモ版ではNCプログラムが500行ずつしか読み込まないため分割する必要があります。

制作物



装置説明

本装置はMach3で5つのモータを制御し、X、Y、Z、B、Cの5つの軸を用いて、万力で固定された加工物の平面や側面に切削加工ができます。