

令和元年度 修了研究

# CNC旋盤の製作

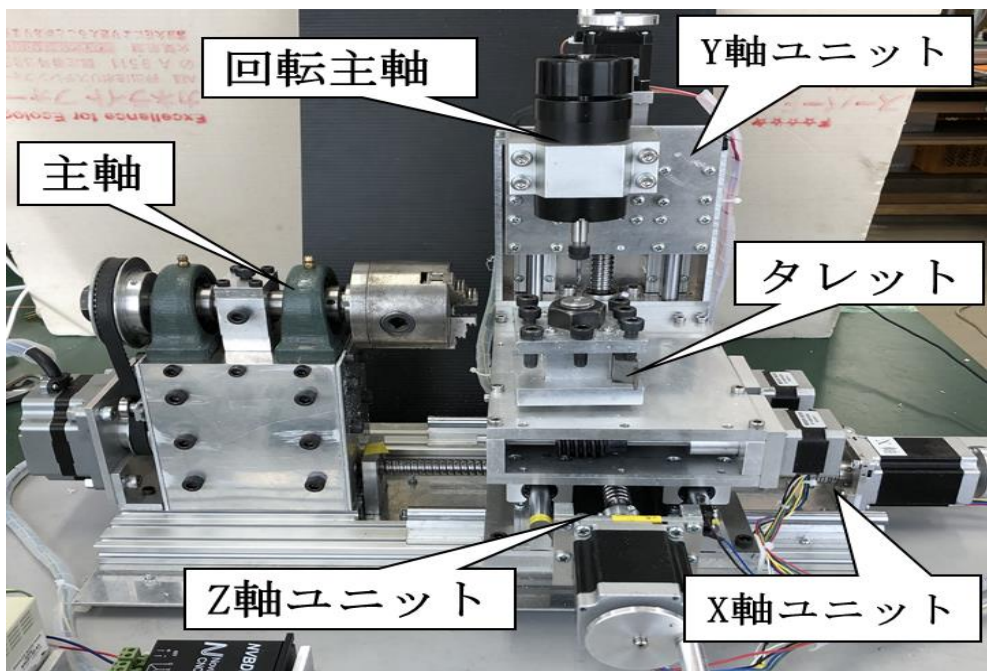
専攻科 機械コース 佐藤 善弘  
(シチズンマシナリー株式会社)

## 【概要】

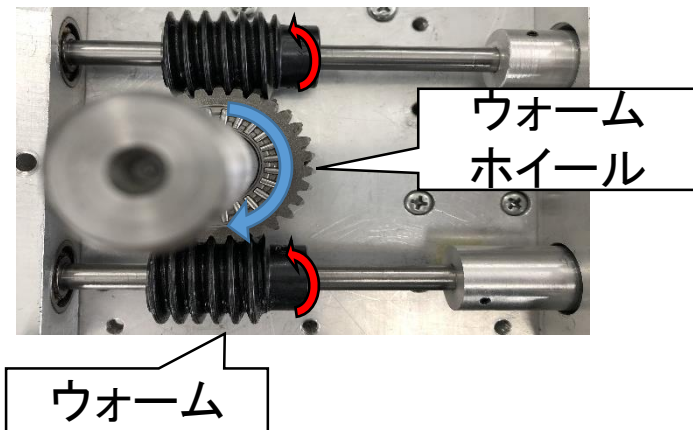
主軸、回転主軸、タレット、XYZ軸ユニットによって旋削・平面切削を行うCNC工作機械。

MACH3 (CNC制御ソフト) を用いてモータの制御や座標補正を行い、NCプログラムによるスライドの移動やタレット機構、主軸の回転速度制御が可能。

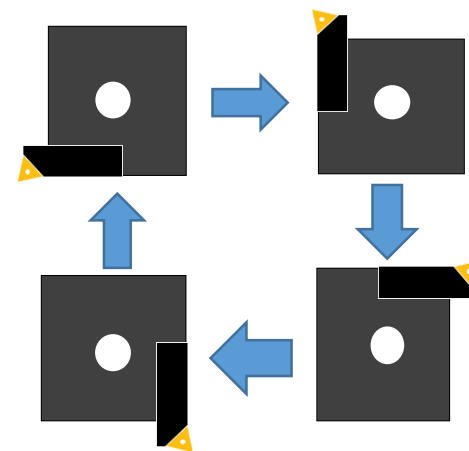
## 【装置全体図】



## 【タレットの回転機構】



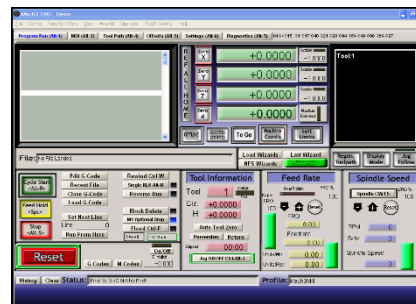
ウォームギヤを用いた  
工具切り替え装置



## 【一連動作】



切削加工



NCプログラム作成・転送



旋削+平面切削も可能