

|  |                         |  |   |         |      |
|--|-------------------------|--|---|---------|------|
| 科目名  | 生産管理                    | 科目の種類別   | 工業（専門共通）  |         |      |
| 担当教員名  | 星法男                     | 所属（コース）  | 工業技術科（機械・電気コース）   |         |      |
| 開講学期／単位数   | 2年 前期 / 2単位             | 科目の分類  | 講義・演習   | 標準授業時間数 | 30時間 |
| 授業の目標  |                         | 授業計画   |   |         |      |
| 製造段階での管理・改善活動の考え方や進め方を学び、現状に対する問題点を指摘する力、課題に対して改善する力を養う。   |                         | 第1週  | 品質管理の実践   |         |      |
|  |                         | 第2週  | 品質の概念   |         |      |
|  |                         | 第3週  | QC的ものの見方、考え方  |         |      |
|  |                         | 第4週  | 品質保証 品質経営   |         |      |
|  |                         | 第5週  | データのまとめ方① 平均と中央値  |         |      |
|  |                         | 第6週  |   |         |      |
|  |                         | 第7週  | データのまとめ方② 範囲と平方和  |         |      |
|  |                         | 第8週  |   |         |      |
|  |                         | 第9週  | データのまとめ方③ 分散と標準偏差   |         |      |
|  |                         | 第10週   | 品質管理概論とは  |         |      |
| 授業の概要  |                         | 第11週   | 演習  |         |      |
|  |                         | 第12週   | <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">           パレート図<br/>           特性要因図<br/>           チェックシート、ヒストグラム<br/>           散布図、管理図<br/>           QC新7つ道具、親和図法<br/>           関連図法、系統図法<br/>           マトリックス法、解析法<br/>           アロー・ダイヤグラム法、PDPC法         </div> |         |      |
|  |                         | 第13週   |   |         |      |
|  |                         | 第14週   |   |         |      |
|  |                         | 第15週   |   |         |      |
|  |                         | 第15週   |   |         |      |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>・使用教科書の他、「品質管理教本」日本規格協会のテキストも副教材として使用する。</li> <li>・品質に関する必要な能力を身につけさせる。</li> <li>・演習を取り入れる。</li> <li>・問題点に対する考えが発言できるよう工夫する。</li> </ul> |                         | 工程の管理、工程の解析と改善<br>工業標準化と品質保証活動<br>外部講師による改善基礎講座(7月実施予定)<br>※ 外部講師は北上川流域ものづくりネットワークを通して依頼する |   |         |      |
| 教科書、教材等  | 品質管理検定教科書QC検定3級（日本規格協会） |  |   |         |      |
| 評価基準   | 関心・意欲・態度<br>(20%)       | 品質管理に関する知識および活動を意欲的に取り組む。  |   |         |      |
|  | 思考・判断・表現<br>(30%)       | QC七つ道具等を用いて問題を分析したり、解決方法を検討したりできるようになる。  |   |         |      |
|  | 技能<br>(30%)             | 品質管理の基本的な管理・改善活動ができる。  |   |         |      |
|  | 知識・理解<br>(20%)          | 生産システム、IE、品質経営、品質管理、工程管理・解析などの基本的事項を理解し、学生の所属コースの専門知識に理解・応用できる。                            |   |         |      |