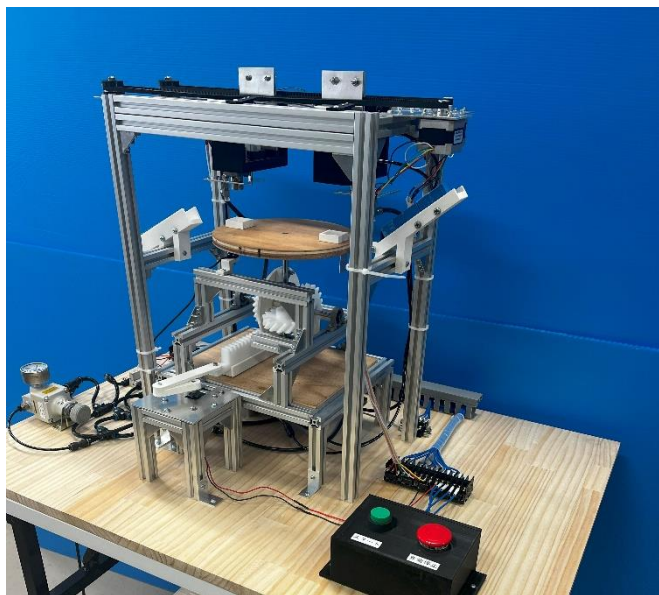


NC旋盤を用いた機構装置の製作

～歯車を用いた間欠回転機構～

機械コース (内定先 シチズンマシナリー株式会社)



装置全体図

装置概要

間欠回転機構とは連続運動している機械の駆動部分（原動節）から従動部分（従動節）に一定の静止時間をもつ断続的な運動を与える機構である。

一連の動作

- ①クランクで回転運動から直線運動に変換
- ②ラックアンドピニオンで直線運動を回転運動に変換
- ③爪歯車によって回転を伝達させ、戻るときに空転
- ④シリンダーとモーターによってワークを供給・排出

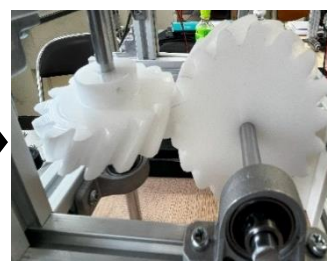
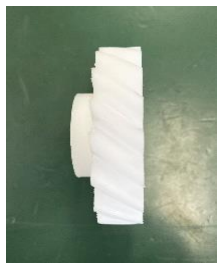
歯車の製作



平歯車

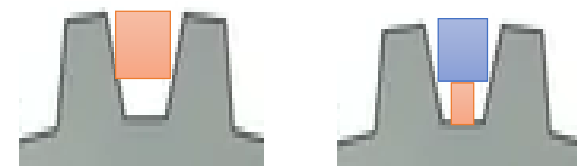


ラック



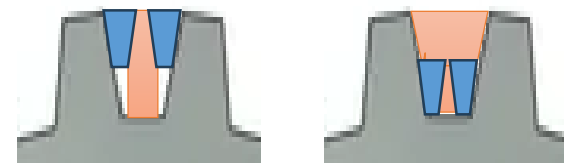
ほぼ歯車を2つ加工しねじ歯車を製作

歯車の加工工程



- ①4mmのエンドミル 荒削り ②2mmのエンドミル 中削り

- ③・④ テーパーエンドミルで仕上げ加工



- ③外側削り (仕上げ削り) ④中削り (仕上げ削り)