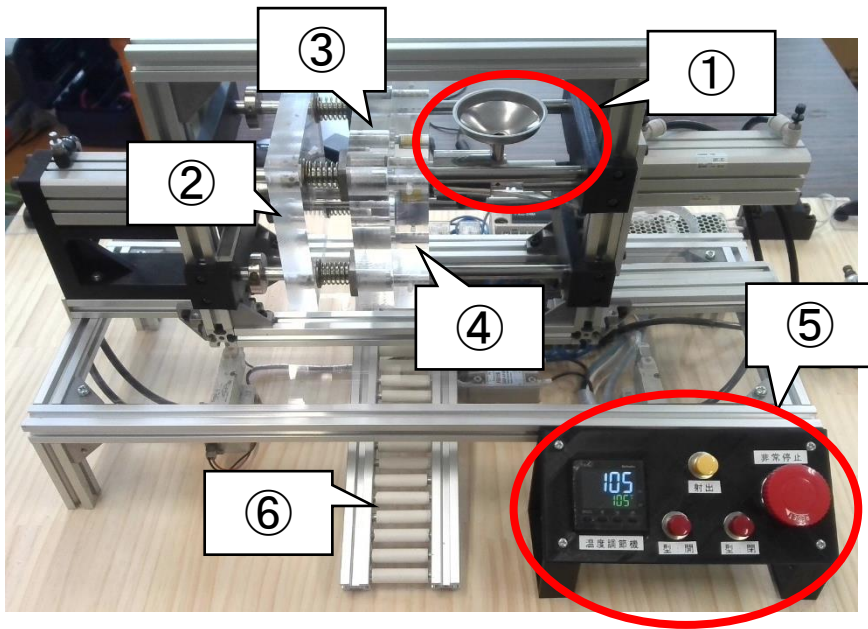


鑄造機模型の製作

機械コース (内定先 日立Astemoハイキャスト株式会社)



- ① 溶融、射出機構
- ② エジェクタプレート
- ③ 可動側型
- ④ 固定側型
- ⑤ 操作盤
- ⑥ 搬出レール

装置一連動作

型が締まる



湯が流し込まれる



凝固する時間になったら型が開く



型が開くと同時に製品が取り出される
(メダルのサイズ: 直径40mm厚さ4mm)



成形品

装置各部説明



- ・エジェクタ機構
可動側型が開くと同時にエジェクタプレートがストッパーの役割をするシャフトガイドに当たり可動側型だけが開き続けることでピンが押し出されることで製品を取り出す機構になっている。