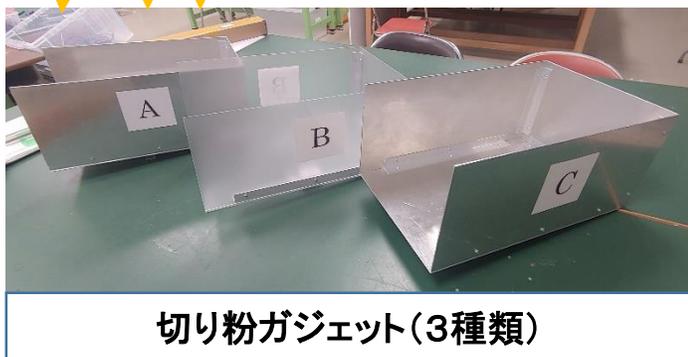
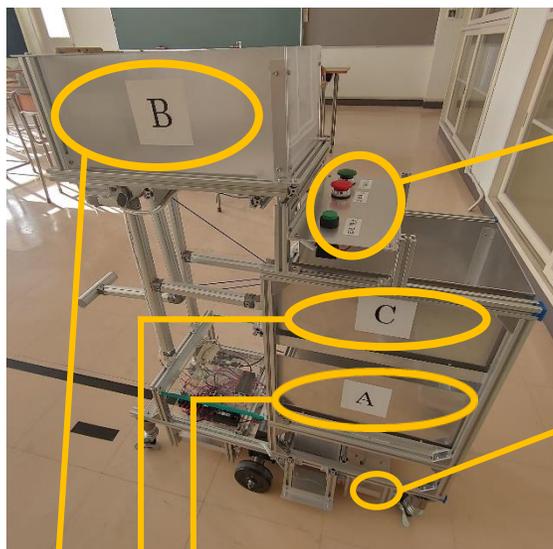


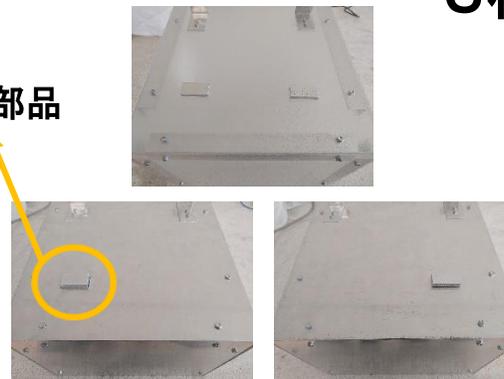
令和3年度 修了研究 「自動切り粉搬送装置の製作」 ～3種の材料の判別搬送～

専攻科 機械コース 川村 直玖 (株)プランゼージャパン)

ガジェットの積み替えによって**切り粉の種類を判別**し、種類ごとに切り粉を搬送、捨てることができる。



凸型部品



3種の材料判別機構



ガジェット裏面の**凸型部品**を**リミットスイッチ**に**干渉**させることで3種の材料を判別している。

一連動作

- ①主電源を入れて「**起動／搬送**」ボタンを押すと動作を開始する。
- ②黒いテープをたどってステーション(1または2)で一時停止する。
- ③ボタンの操作がなければステーション間を行き来する。
- ④ステーション停止中に「**一時停止**」ボタンを押すと装置が完全に停止する。
- ⑤切粉ガジェットを積み替え、中に切粉を入れる。
- ⑥「**起動／搬送**」ボタンを押すと装置がスクラップ場まで行き、切粉を捨てる。
- ⑦再びステーション間を行き来する。

