

# 令和元年度 修了研究 「撚線製造機の製作」

専攻科機械コース 阿部優人  
(株式会社キンレイ)

タッチパネルの操作により、三本の線を取り込み、撚線にして巻き取る装置



線取り込み部

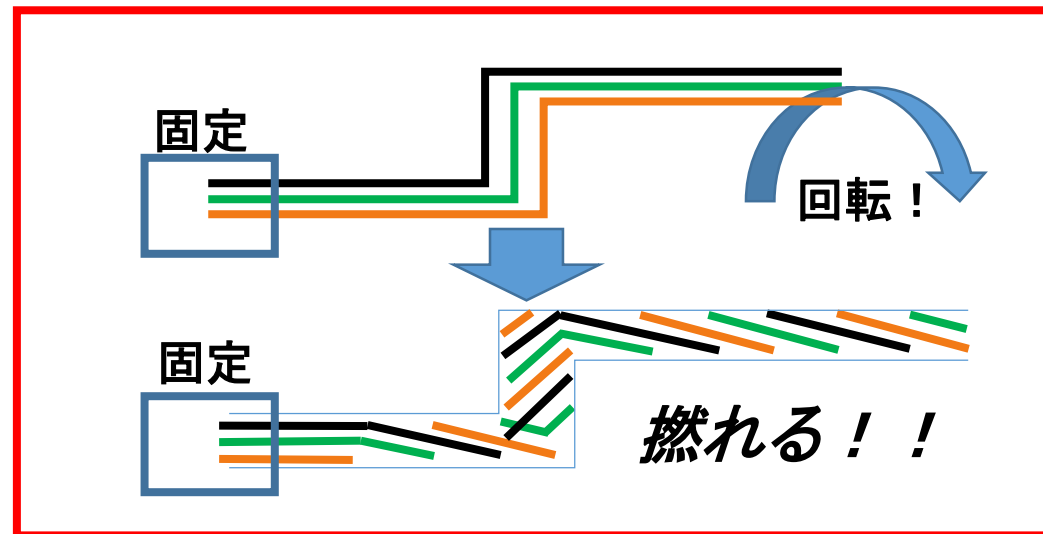


タッチパネル

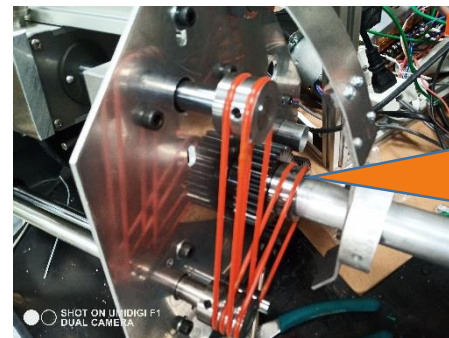


撚線機構部

## 撚線機構の概要



## カラクリの概要



ベルトや歯車を用いてモータひとつですべて動作!

## 動作の流れ

- (1) 線取り込み部から、装置内に線を取り込む。
- (2) 主軸(L)の中を通り、撚線機構部に入る。
- (3) 中心部の周りを回転する回転部で線を撚る。
- (4) 正面にあるポビンに撚った線を巻き取る。
- (5) 設定した長さ巻き取ると動作は終了する